



TI-213-67/01/2022/DO

Rzeszów, 11.03.2022 r.

## POŚWIADCZENIE

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza z siedzibą w Rzeszowie przy Al. Powstańców Warszawy 12 jako Inwestor potwierdza, że **RESBUILD Sp. z o.o. z siedzibą 35-060 Rzeszów, ul. Słowackiego 20** realizowała zamierzenie pn.: „**Budowa kompresorowni dla laboratorium Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa Politechniki Rzeszowskiej**” w zakresie sporządzenia opracowań projektowych oraz dokonania w imieniu Zamawiającego zgłoszenia zamiaru wykonania robót budowlanych do organu administracyjnego.

Dokumentację zrealizowano na podstawie Umowy Nr NA/20/2021 z dnia 29.01.2021 r. zawartej w wyniku rozstrzygnięcia przetargu nieograniczonego.

Wartość prac projektowych: 19.000,75 zł brutto.

Termin realizacji: 29.01.2021 r. - 26.05.2021 r.

W ramach prac projektowych sporządzono następujące opracowania:

1. Projekt wykonawczy.
2. Przedmiar robót dla branży sanitarnej, elektrycznej, budowlanej.
3. Kosztorys wielobranżowy sporządzony w oparciu i w układzie wykonanych przedmiarów robót.

Podstawowe dane zamierzenia budowlanego

Kompresorownię zaprojektowano w wolnostojącym kontenerze prefabrykowanym o pow. 14,77 m<sup>2</sup> zlokalizowanym na terenie wewnętrznego dziedzińca kompleksu budynków WBMiL.

Wyposażenie instalacyjne Kompresorowni:

- wewnętrzna rozdzielnia elektryczna dla urządzeń zabudowanych w kontenerze,
- kompletna automatyczna wentylacja dla sprężarek, układ sterowania przepustnicami wraz z wyposażeniem w programowalny sterownik,
- instalacja sprężonego powietrza,
- układ ogrzewania - grzejnik elektryczny 1,5 kW,
- oświetlenie,
- elektryczna instalacja zasilająca z istniejącej stacji transformatorowej,
- instalacja siłowa,
- instalacja połączeń wyrównawczych,
- ochrona od porażen,
- ochrona przepięciowa,
- układ separatora oleju z kondensatu łącznie z kanalizacją sanitarną.

Charakterystyka sprężarek zaprojektowanych dla przedmiotowej Kompresorowni:

- 1 szt. - istniejąca planowana do montażu w kontenerze po przeniesieniu z innego pomieszczenia ze zbiornikiem 270 l i o wydajności 0,76 m<sup>3</sup>/min,
- 1 szt. - nowa, ze zbiornikiem ciśnieniowym 500 l i o wydajności 1,87 m<sup>3</sup>/min.

W ramach umowy zaprojektowano doprowadzenie sprężonego powietrza do urządzeń odbierających znajdujących się w dwóch pomieszczeniach Laboratorium.

Zakres kontraktu został wykonany prawidłowo pod względem technicznym, terminowo i na ustalonych warunkach umownych, z przedstawieniem rozwiązań alternatywnych.

Firma „RESBUILD” Sp. z o.o. zrealizowała powierzony zakres robót wykazując się bardzo dobrą organizacją przygotowania i prowadzenia prac, profesjonalizmem i rzetelnością, a także dysponując wykwalifikowaną oraz doświadczoną kadrą pracowników.

Zastępca Kanclerza  
ds. Technicznych

  
mgr inż. Marek Grabarz